



TALLER

INTERCAMBIO DE MEJORES PRÁCTICAS EN LOS PROCESOS MEDIOAMBIENTALES DE LAS REFINERÍAS.

6 al 8 de noviembre de 2024
Concón, Chile
Club Deportivo Enap Refinerías

AGENDA

ORGANIZAN



PATROCINA



PROGRAMA

DÍA 1 | 06 DE NOVIEMBRE

08:00 - 08:30 **Registro de participantes**

08:30 - 09:20 **Apertura, Seguridad y Presentación de ENAP – Empresa.**

- Seguridad del edificio.
- Palabras de bienvenida de ENAP / Gloria Maldonado (Directora ENAP)
- Presentación de ENAP / Julio Friedmann (Gerente General ENAP)

09:20 - 09:30 **MÓDULO 1**

Presentación Arpel.

Ricardo Buyatti, Gerente Refinación Arpel

RESPONSABILIDAD LEGAL

09:30 - 10:00 **MÓDULO 2**

Legislación medioambiental en Chile.

Claudio Galarce, Jefe División Estudios y Cumplimiento, Refinería Aconcagua, ENAP

10:00 - 10:30 **MÓDULO 3**

Responsabilidad legal de los operadores devenida de la operación de las unidades.

Maria Valeria Culasso, Gerente de Servicios Jurídicos región Cuyo, YPF (Exposición Virtual)

10:30 - 11:00 **RECESO**

MP EN LA REDUCCION DEL SLOP, NUEVOS ADITIVOS Y DISPOSICION FINAL

11:00 - 11:30

MÓDULO 4

Sistema integrado de recuperación y reproceso de Slop en las refinerías de YPF.

Emanuel Rodriguez Jait, Jefe de servicios auxiliares I, Refinería Lujan de Cuyo – YPF

11:30 -12:00

MÓDULO 5

Caso real de disminución de slop con el uso de nuevos aditivos, resultados.

Matias Carrasco, Account Representative Downstream Argentina, Halliburton.

12:00 - 12:30

MÓDULO 6

Tecnología de Desalado, con flexibilidad en el procesamiento de crudos de oportunidad y No convencionales

Expositor: Victor Nieto, Consultor técnico de Industria, Nalco Water, An Ecolab Company.

12-30 - 13:00

MÓDULO 7

Disminución de particulado WGS

Claudio Hormazábal, Director de proyecto Refinería Aconcagua, ENAP

13:00 - 14:00

ALMUERZO

14:00 - 14:30

MÓDULO 8

Prácticas en el relacionamiento con las comunidades.

Josué Vega, Jefe división relación comunidades, Refinería Aconcagua.

14:30 - 15:00 **MÓDULO 9**
Relaciones con la comunidad y canales de comunicación en conglomerado Gran La Plata.
Rodolfo Gustavo Chavez, Gerente de Asuntos Externos, Complejo Industrial Ing. Enrique Mosconi, YPF

15:00 - 15:30 **MÓDULO 10**
MP Adaptación Industrial a escenario de Tormentas climáticas extremas
Lucas Sciaroni, Ingeniero de Mantenimiento, Refinería la Plata, YPF
Álvaro Valverde, Gerente de Refinación, Refinería la Plata, YPF

15:30 - 16:00 **RECESO**

16:00 - 16:45 **MÓDULO 11**
Control de emisiones a Antorcha con digitalización e IA
Expositor: Luis Deamici, Coordinador de gestión energética,
Refinería Lujan de Cuyo, YPF

16:45 - 17:30 **MÓDULO 12**
Sistemas de Alivio de Sobrepresión y Manejo de Efluentes
Patrick Williams, Mechanical Integrity, PSM, and Relief System Specialist,
Becht (Exposición Virtual).

18:00 - 20:00 **Cóctel de Bienvenida ofrecido por ENAP**

DÍA 2 | 07 DE NOVIEMBRE

SISTEMAS DE TRATAMIENTO BIOLÓGICOS

08:30 - 09:00 **MÓDULO 13**
Experiencia real del mantenimiento del sistema biológico durante la parada general de la refinería. (sin aporte de efluentes)
Fernando Catalano, Ingeniero de procesos medioambiente,
Refinería Campana, Pan American Energy.

09:00 - 09:30 **MODULO 14**
Nuevo sistema biológico, resultados, cumplimiento de especificaciones, aprendizajes
Carina Sandoval Ferreira, Jefe de departamento de tratamientos Ambientales de la refinería,
Refinería Barrancabermeja, Ecopetrol (Exposición Virtual)

09:30 - 10:00 **MÓDULO 15**
Nuevas tecnologías en tratamientos biológicos – sistema de biomasa Adherida
Lucas Bianchini, Asesor Licenciado en biología
Gabriel Cerda Tegaldo, Ingeniero de Pocesos
Refinería plaza Huinca, YPF

10:00 - 10:30 **RECESO**

OPTIMIZACIÓN DEL CONSUMO DE AGUA

10:30 - 11:00	MÓDULO 16 Balance de agua en la refinería, reúso de aguas acidas y aceitosas, mitigaciones de escasez hídricas. Christian Lafuente, Ingeniero Senior División procesos, Refinería Aconcagua, ENAP
11:00 - 11:30	MÓDULO 17 Reducción de huella de agua - reúso del agua. Álvaro Valverde, Gerente refinación, YPF Refinería la Plata
11:30 - 12:15	MÓDULO 18 Planes para reducción de la huella de agua Sonia Duarte, Líder de transición energética y descarbonización, Refinería Cartagena, Ecopetrol (Exposición Virtual)
12:15 - 13:00	MÓDULO 19 Descarbonización de activos en Refino. Tulio González, Lead Account Manager, Honeywell UOP
13:00 - 14:00	ALMUERZO
14:00 - 14:30	MÓDULO 20 Revisión y estudio de confiabilidad del control del aire de combustión en Plantas de Azufre Brian Steel, Jefe División Coker HDT y Platas de Tratamiento, Refinería Bio Bio. ENAP Marco Van Son, Technology Director, Worley – Comprimo
14:30 - 15:15	MÓDULO 21 Nuevas tendencias y tecnologías en los sistemas de azufre Marco Van Son, Technology Director, Worley - Comprimo
15:15 - 16:00	MÓDULO 22 Mejores Prácticas en seguridad de Procesos de la unidad de Azufre Confiabilidad y manejo seguro del Pit / estanques de Azufre. Joe Brindle, Principal Engineer, SGS Sulphur Experts
16:00 - 16:30	RECESO
16:30 - 17:30	MÓDULO 23 Resumen y espacio para preguntas y respuestas.
17:30	CIERRE

DÍA 3 | 08 DE NOVIEMBRE

08:30 Partida en bus hacia la Refinería

09:00 - 16:00 Visita a la Refinería "ERA"